



**ВАКУУМ ФОРМОВОЧНАЯ
МАШИНА
DELTAMACHINERY
KDM VF1515**



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для формирования деталей различной степени сложности из листового материала 1500*1500.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Модели KDM VF1515 и KDM VF2010 станут отличным выбором для тех производств, которые хотят выпускать более масштабные изделия из пластика т.к. данные станки имеют большую рабочую область.

Вакуум-формовочные станки работают с любым термопластичным материалом: ПЭТ, ПВХ, полистирол, АБС, и др. виды пластика.

Производство основано на технологии вакуумного горячего формования. Используемый в качестве сырья пластик, помещающийся в матрицу, нагревается до высокой температуры с дальнейшим вакуумным воздействием. Производственный цикл формовочного станка, без учета разворачивания оборудования и остывания готовых изделий, длится 40 – 120 сек. Материал предварительно может подвергаться окраске для придания цвета готовому изделию.

Для производства тонких изделий из заготовки листа толщиной до 2 мм используется полистирол. Материал отличается высокой плотностью и обширным диапазоном рабочей температуры от -50 до +70 С. Когда нужно получить высокопрочное изделие, которое будет испытывать большую нагрузку при эксплуатации, применяется станок формовки АБС-пластика. А для производства крупных изделий (акриловые ванны, витрины, световые короба) востребован ПВХ-материал.

Станок универсален и форма производимых изделий свободная. Так же, мы производим матрицы под изготовление конкретных изделий по запросу клиента. Для оборудования существует только 2 ограничения:

Рабочая область. Оборудование рассчитано на ограниченный размер, поэтому важно эффективно использовать активную область.

Толщина листа. Каждая модель имеет ограничение по максимально возможной толщине заготовки для всех видов пластика.

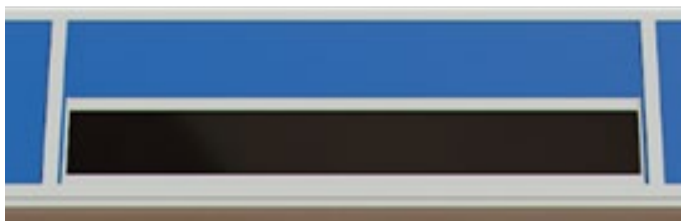
На выходе получается конечный продукт, готовый к дальнейшему применению и не требующий дополнительной обработки. Вакуумный пресс для пластика применяется для тиражного производства, и их матрица часто представлена многоячеистой структурой.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ОТКИДНОЙ ТЕРМОМОДУЛЬ

На специальных газовых упорах способствует легкому открытию/закрытию термомодуля без приложения усилий со стороны оператора. Вертикальный подъем термомодуля делает станок компактным, что позволяет задействовать его в небольших производственных фабриках, доступ к рабочему столу имеется с 3-х сторон.



ТЕРМОСТОЙКОЕ ТОНИРОВАННОЕ ОКНО

В крышке термомодуля, которое помогает визуальное контролировать процесс во время работы станка.

ВНУТРЕННЯЯ ОБШИВКА ТЕРМОМОДУЛЯ

Со специальным Термо отражающим материалом, а также уникальное расположение нагревающих ламп способствуют равномерному прогреву материала по всему периметру рабочего поля. В станке используются кварцевые лампы нагрева. Экраны, которые обладают отражающей способностью, служат для эффективного распределения теплового излучения, а также значительно снижают нагрев внешних поверхностей крышки.



ПРИЖИМНАЯ РАМКА

На специальных газовых упорах помогает жестко зафиксировать облицовочный материал (ПЭТ, ПВХ, полистирол, АБС, и др.) перед процессом облицовки мебельных фасадов.



ЗАЩЁЛКИ ПРИЖИМНОЙ РАМКИ

В базовой комплектации – усиленные, механические. Так же возможна установка пневматических защелок (дополнительная опция) для их автоматической работы с пульта управления и экономии времени оператора (нет необходимости защелкивать каждую защёлку вручную).

РАБОЧИЙ СТОЛ С ПОКРЫТИЕМ МДФ

Для корректной работы вакуумной системы без потери давления. Так же возможно сделать рабочий стол из оцинкованного листа (дополнительная опция).

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

В качестве «ног» станка помогают установить его по уровню даже при отсутствии ровного пола в рабочем помещении.



ВАКУУМНЫЙ ПЛАСТИНЧАТО-РОТОРНЫЙ НАСОС С МАСЛЯНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

В базовой комплектации станка. Обладает высокой мощностью, обеспечивает заявленный паспортный уровень вакуума. В отличие от водокольцевых насосов, масляные пластинчато-роторные вакуумные насосы не перегреваются и не кипят.



ПОДЪЕМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Специальный пневматический механизм обеспечивает ход рабочего стола вверх и вниз. Он необходим при формовке заготовок большой высоты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина рабочей зоны	1400мм
Ширина рабочей зоны	1400мм
Полезная площадь рабочего стола	
Ход рабочего стола	400мм
Высота термомодуля	≈400мм
Электроустановка	380В 50 Гц
Потребляемая мощность нагревательных элементов	24 кВт (1000 Вт один элемент)
Тип нагревательных элементов	лампы КГТ**
Потребляемая мощность вакуумной системы	0.75 кВт
Производительность насоса	25м3
Тип насоса	SV
Давление прессования	9 тн/м2
Диапазон температур	до 200°C
Автоматическая регулировка температуры нагрева	да
Ручная регулировка температуры нагрева	да
Автоматический режим вакуумного прессования	да
Ручной режим вакуумного прессования	да
Ручной режим подъема рабочего стола	да
Объем ресивера	90 литров
Плавный нагрев	да
Отскок детали	да
Раздув листа	да
Транспортировочные габариты	1800x1920x1600 мм
Вес	340 кг

ТРАНСПОРТНЕ ДАННЫЕ

Длина, мм	1800
Ширина, мм	1920
Высота, мм	1600



ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.